

ESKILSTUNA.

PRISLISTA

ÖFVER

SVENSKA VERKTYG

SLÖJDSKOLOR.

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

ESKILSTUNA 1896.

AKTIEBOLAGET ESKILSTUNA-POSTENS TRYCKERI.



ESKILSTUNA.

PRISLISTA

För bekräftande är den senaste slöjdern tillverkningen medan
slöjderna verkliga är det senaste tillverkningen, och utgåer till
slöjdskategorier och är belägringens förtjänst. Efter slöjd
slöjderna till detta tillverkningens förtjänst.
Eskeijstuna i December 1892.

SVENSKA VERKTYG

Kod	FÖR	Hävdat
1.1	Hjärta (vare) 15 kr. 10 öre	Klippat/utskuren tillverkning med orlik
1.2	Löpptecklar (vare) 3 kr. 50 öre	Tjutspelad/utskuren tillverkning
1.3	Skriftställer (vare) 1 kr. 25 öre	Iuppnings/södlingat tillverkning
1.4	Vinkel (vare) 6 kr. 25 öre	Juppnings/södlingat tillverkning
1.5	Vinkel (vare) 6 kr. 25 öre	Juppnings/södlingat tillverkning
1.6	Vinkel (vare) 1 kr. 25 öre	Juppnings/södlingat tillverkning
1.7	Vinkel (vare) 1 kr. 25 öre	Juppnings/södlingat tillverkning
1.8	Släpsta (vare) 15 kr.	Zöppelpjäljetten I.
1.9	Hundhalsband (vare) 5 kr. tillverkning med orlik	Hundhalsbandet (vare) 5 kr. tillverkning med orlik
1.10	Runda släpsta (vare) 9 kr. 50 öre	Dupplasten I.
1.11	Runda släpsta (vare) 9 kr. 50 öre	Dupplasten II.
1.12	Zöppelpjäljetten (vare) 8 kr. 25 öre	Zöppelpjäljetten (vare) 8 kr. 25 öre
1.13	Rundhalsband, smal eller bredt (vare) 1 kr.	Zöppelpjäljetten (vare) 1 kr.
1.14	Rundhalsband, smal eller bredt (vare) 1 kr.	Zöppelpjäljetten (vare) 1 kr.
1.15	Brottsvärn med 21 bor. port	Brottsvärn med 21 bor. port
1.16	ESKLSTUNA 1892.	
1.17	AKTIEBOLAGET ESKILSTUNA-POSTENS TRYCKERI.	



För befrämjande af den svenska slöjden tillhandahållas nedanstående verktyg och redskap af svensk tillverkning, dock endast till slöjdskolor och på reqvisition af vederbörande skolråd eller skolstyrelse till här noterade nettopriser.

Eskilstuna i December 1895.

Eskilstuna Jernmanufaktur Aktiebolag.

Hyflar.	Kr.	Kr.		Kr.	Kr.
Kälhyfvel, oljeslipad, med olika stort jern	1 43		Häljern, (sats) 12 st., $\frac{1}{8}$ "— $1\frac{1}{4}$ "	5	—
Nothyfvelstock, oljeslipad	4 05		D:o " 6 " $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $\frac{7}{8}$ " & 1"	2 40	
Putshyfvel, oljeslipad, med $1\frac{3}{4}$ " jern	1 75		Lockbettlar, (sats) 3 st., $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ " & $\frac{1}{2}$ "	1 80	
Rubank, 50 em., » " 2" »	2 70		Stämjern, (sats) 12 st., $\frac{1}{8}$ "— $1\frac{1}{4}$ "	4 20	
D:o 55 " » $2\frac{1}{8}$ " \pm »	2 80		Svarfjern, " 6 " $\frac{1}{4}$ "—1" flata & 6 st. $\frac{1}{4}$ "—1" runda	5 10	
D:o 60 " » $2\frac{1}{4}$ " »	2 85				
Rundhyfvel, " » $1\frac{3}{4}$ " »	2 10				
Simshyfvel " » 1" »	1 04				
Skrubbhyfvel, " » $1\frac{1}{4}$ " »	1 —				
Hyfveljern.					
Dubbelt $1\frac{3}{4}$ "	— 84		Fogsvans 12"	1 85	
D:o 2"	— 98		Handsåg $2\frac{1}{4}'$, oljeslipad ställning	1 40	
D:o $2\frac{1}{8}$ "	1 05		Rundsåg $1\frac{3}{4}'$ d:o d:o smalt eller bredt blad	1 10	
D:o $2\frac{1}{4}$ "	1 12		Sticksåg 12"	— 60	
Enkelt $1\frac{1}{4}$ "	— 46				
Kälhyfveljern	— 55				
Nothyfveljern, (sats) 8 st., $\frac{1}{8}$ "— $\frac{5}{8}$ "	3 80				
Simshyfveljern 1"	— 46				
Skrubbhyfveljern $1\frac{1}{4}$ "	— 46				
Sågar.					
			Fogsvans 12"	1 85	
			Handsåg $2\frac{1}{4}'$, oljeslipad ställning	1 40	
			Rundsåg $1\frac{3}{4}'$ d:o d:o smalt eller bredt blad	1 10	
			Sticksåg 12"	— 60	
Sågblad.					
			Handsågblad $2\frac{1}{4}'$	— 46	
			Rundsågblad, smalt eller bredt, $1\frac{3}{4}'$	— 16	
Borrsväng med 24 pol. borrh					
			D:o utan borrh	4 60	3 75
				1 40	1 15

	Kr.	Kr.		Kr.	Kr.
Cirklar (Passare).					
Bågcirkel, 160 mm., dubbel led	1 05		Limpanna med degel och pensel	1 35	
D:o 200 » d:o	1 35		Ritspets med skaft	— 23	— 17
D:o N:o 2 filad	— 38		D:o utan »	— 14	— 11
Krumcirkel 5" Hm	— 40		Sickling 4"	— 19	
D:o 4" E	— 35		Skedjern med skaft	— 25	
Rätcircel (Passare) 140 mm., enkel led	— 40		Skrufmejsel N:o 2 S	— 30	
Rätcircel (Passare) N:o 2, filad	— 21		D:o » 3 T	— 15	
Filar och Raspar.			Skruftving	— 92	
Flatfil 9"	— 42		Slöjdmat, $\frac{1}{2}$ meter	— 35	
Halfrundfil 9"	— 42		Späckskifva	— 33	
Rundfil 9"	— 42		Strykmått med 2 pinnar	— 50	
Sågfil, 3-kant., 4 $\frac{1}{2}$ "	— 22		Sågvikare	— 41	— 23
Flat rasp	— 42		Stämklubba	— 45	
Halfrund rasp	— 42		Tänger.		
Filklofvar 4"	— 67		Böjtång 4 $\frac{1}{2}$ "	— 30	
D:o 4 $\frac{1}{2}$ "	— 80		Flacktång 4 $\frac{1}{2}$ "	— 30	
Hammare med skaft.			Hoftång 8" A. Z.	— 60	
Med rundt slag, N:o 5 A	— 63		D:o 9" A. Z.	— 75	
Med fyrkant. slag, T-modell	— 30		Kniptång (Afbitare) 4 $\frac{1}{2}$ "	— 40	
Sadelmakarehammare, D-modell	1 04		D:o (d:o) 5"	— 45	
			D:o (d:o) 6"	— 50	
Knifvar.			Vinklar, oljeslipade.		
Slöjdknif W-modell	— 35		Vinkel, Gerings-,	— 21	
D:o N:o 12 C	— 20		D:o Smyg-,	— 50	
Späntknif P. H.	— 30		D:o vanlig	— 17	
Bandknif	— 80		Yxa N:o 1. Z. (slöjdtyxa)	1 45	
			m. m.		

FÖRTECKNING

öfver verktyg och redskap, som anses behöfliga i en slöjdskola,
der 12 gossar samtidigt undervisas.

12 st. hyfvelbänkar, af hvilka 11 mindre och 1 större. Åtminstone den
större bör hafva 2 skrufvar.

Till hvarje bänk höra:

- | | |
|----------------|--------------------------------|
| 1 rubank | 1 strykmått |
| 1 putshyfvel | 1 vinkel |
| 1 skrubbhyfvel | 1 meterstock (ej att hoplägga) |
| 1 handsåg | 1 stämklubba |
| 1 hammare | 1 knif |
| 1 ritspets | |

OBS. Såväl bänkarne som dertill hörande verktyg böra vara numrerade.

Gemensamhetsverktyg:

1 fullständig sats borr med sväng	1 flacktång	1 sågvikare
12 stämjern	1 böjtång	1 sågklämma
6 håljern	2 rundsågar, smala	1 stötlåda
3 lockbettlar	1 d.o., bred	1 smyg (ställbar vinkel)
3 halfrunda filar	1 fogsvanssåg	1 geringsvinkel (45° vinkel)
1 flatfil	1 sticksåg	1 huggkubb
1 rundfil	4 sicklingar	4 skruftvingar
1 trekant. sågfil	2 passare	1 limpanna med degel och pensel
1 hoftång	2 skrufmnejslar	2 brynstener
1 afbitaretång	1 yxa	1 slipsten med ho och vef.
	1 bandknif, smal	

Då tillgångarne sådant medgifva, är dessutom skäl anskaffa:

12 verkramar	2 kälhyflar	1 krumcirkel
1 rundhyfvel	1 klosåg, mindre	12 svarfjern
1 gradlisthyfvel	1 skrufståd	1 smörjkanna
1 nothyfvel	1 filklöfve	15 bildhuggarejern.
1 simshyfvel	1 svarfstol	